



KRAJSKÝ ÚŘAD
MORAVSKOSLEZSKÝ KRAJ
ODBOR ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A ZEMĚDĚLSTVÍ
28. října 2771/117, 702 00 Ostrava



Čj.: MSK 119812/2025
Sp. zn.: ŽPZ/20431/2025/Kra
208.1 S10
Vyřizuje: Ing. Markéta Krahulec, Ph.D.
Odbor: Odbor životního prostředí a zemědělství
Telefon: 595 622 586
Fax: 595 622 126
E-mail: posta@msk.cz
Datum: 2025-11-07

Rozhodnutí – veřejná vyhláška

Závazná část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní orgán, a to příslušný úřad posuzování vlivů na životní prostředí a veřejné zdraví, podle § 29 odst. 1 a § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 3 písm. f) a § 22 písm. a) zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále též jen „zákon o posuzování vlivů na životní prostředí“), podle § 7 odst. 6 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí **vydává tento závěr zjišťovacího řízení a rozhodl, že záměr s názvem**

„P3 Ostrava 2L – SUNGWOO HITECH“
(dále též jen „záměr“)

nemůže mít významný vliv na životní prostředí a veřejné zdraví a nebude posuzován podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí.

Zařazení záměru dle přílohy č. 1 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí:

Záměr „P3 Ostrava 2L – SUNGWOO HITECH“ naplňuje svým rozsahem a charakterem ustanovení bodu 96 – Výroba nebo montáž motorových vozidel, lodí, výroba a oprava letadel a výroba železničních zařízení na výrobní ploše od stanoveného limitu (10 tis. m²) kategorie II přílohy č. 1 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí; záměr byl posuzován dle § 4 odst. 1 písm. c) zákona o posuzování vlivů na životní prostředí.

Tel.: 595 622 222 IČ: 70890692
Fax: 595 622 126 DIČ: CZ70890692
ID DS: 8x6bxsd Č. účtu: 1650676349/0800



www.msk.cz

Kapacita (rozsah) záměru:

Haly L celkem (areál průmyslové zóny P3)	
kombinace lehkého průmyslu (70 %) a logistiky (30 %)	75 263 m ²
z toho:	
Hala L2	
H1 Výroba 1	13 805 m ²
H2 Výroba 2	15 822 m ²
A1 Technické zázemí	1 519 m ²
A2 Administrativa a sociální zázemí	1 519 m ²
Zpevněné plochy	16 008 m ²
Plocha zeleně	1 596 m ²
Výroba (dílčí části karosérií)	9 mil. dílů/rok 750 000 ks/měsíc 37 500 ks/den
Spotřeba materiálu (legovaná ocel, nízkolegovaná ocel)	2 200 t/měsíc
Parkovací místa	
Počet parkovacích míst (areál)	79
z toho pro ZTP	4
Severně od větve B páteřní komunikace	20
z toho pro ZTP	1

Umístění záměru:

Kraj:	Moravskoslezský
Obec:	Ostrava
Katastrální území:	Vítkovice

Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:

Objekt haly L2, v němž je navrženo umístění technologie firmy SUNGWO HITECH s.r.o., tj. výroby dílčích částí karosérií vozidel (části nárazníků, podlahy, dveří, rámu karosérie jako jsou sloupky apod.) je umístěn v rámci stávající průmyslové zóny P3 Ostrava Central. Hala L2 je situována v návaznosti na okolní průmyslové haly (stávající, navrhované v rámci areálu P3) a dopravní infrastrukturu průmyslové zóny. Umístění areálu P3 Ostrava Central bylo posouzeno ve zjišťovacím řízení (MSK2193) v roce 2020. Hala L2 byla součástí tohoto posouzení. Její umístění respektuje závěry uvedeného posouzení. V současnosti je v prostoru vymezeném pro umístění haly L2 volná plocha, místy s rudérálním velmi sporadickým porostem.

Vlastní záměr „P3 Ostrava 2L – SUNGWO HITECH“ zahrnuje technologii, jejíž provoz samostatně spadá do režimu zák. č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, v platném znění. Současně pro umístění technologie je nezbytné provést úpravu haly.

Při přípravě využití haly L2 pro umístění technologie firmy SUNGWO HITECH s.r.o. (výroba dílčích částí karosérií vozidel) dojde dle připravovaného projektu (údaje dle koncepční dokumentace „P3 Ostrava 2L – SUNGWO HITECH, Technoprojekt, a.s., 07/2025) k následujícím změnám:

- Posun haly L2 a XS4 o 3 m ve směru k hale S3 a zároveň o 2 m ve směru od haly L1.
- Otočení nosného systému haly o 90°.
- Změna tvaru a rozměrů haly XS4 ze stupňovitého na obdélníkový.
- Změna výšky obou hal na 14,1m a ve střední části na 18,5m po atiku.
- Zrušení nakládacích můstků a ponechání pouze jednoho.

- Snížení počtu vjezdových vrat.

Vnitřní část L2 a XS4:

- Hala L2 je rozdělena dělicí stěnou na 2 samostatné požární úseky – části H1 a H2.
- Zrušení trafostanice pro halu XS4.
- V části H2 budou 2 základy pro lisy s hloubkou až 6 metrů. Od jednoho lisu povede podzemní vynášecí dopravník, který bude vystupovat z podlahy pod úhlem 30-35°, dále procházet otvorem ve fasádě na úroveň cca 3 m do přístavku s kontejnery pro kovový odpad.
- V hale L2 a XS4 budou 3 různé zatížení podlah (5 t, 10 t a 15 t).
- Instalace 2 jeřábových drah v hale L2, části H2. Jedna jeřábová dráha s jeřábem o nosnosti 32 t a druhá jeřábová dráha se 2 jeřáby (40 t a 40+16 t).
- Instalace 3 míst pro nabíjení vysokozdvizných vozíků.
- Vestavek v části H2:
 - a. A1 – technické zázemí (kompresorovna, místnost chlazení, 2x serverovna; dále recepce, denní místnost, chodba, WC a schodiště.
 - b. A2 – administrativa + soc. zázemí
- Vestavek v části H1 – trafostanice a rozvodna, technické zázemí a školící středisko + WC.
- 2 samostatné vestavky pro SHZ – ventilové stanice (po jednom v H1 a v H2).
- 3 samostatné vestavky pro WC v hale.
- 1 samostatné únikové schodiště z A2 do haly.

Venkovní část:

- Snížení počtu parkovacích stání na 79 stání pro osobní vozidla.
- Rozšíření zpevněných ploch kolem haly na úkor zelených ploch.
- Změna počtu a umístění sjezdů od haly na areálovou komunikaci.
- Navržení 4 přístřešků, z toho 3 přístřešky o šířce 15 metrů. Přístřešky budou v jejich okrajích podepírat sloupy v odstupech 24 m.
- Nová přístavba pro kontejnery s odpadem.
- Venkovní jímka na kovový odpad.
- Venkovní silniční váha 60 t o délce cca 18 m.
- Částečné oplocení hal L2+XS4 vč. vjezdových vrat, závor a kontejnerové vrátnice.
- Venkovní umístění nádrže na vodu (80 m3) a 3 chladících věží.
- Venkovní umístění stanice technických plynů.
- Venkovní umístění filtrů pro svařovnu (cca 8 filtrů).
- Ve venkovní části budou pod přístřešky skladovány díly a výrobky v prostoru cca 5 metrů od fasády objektu. Bude zde rovněž probíhat manipulace s díly vysokozdviznými vozíky.
- Pod 3 hlavními přístřešky budou stát kamiony určené pro nakládku nebo vykládku, která bude probíhat z boční strany kamionů. Ve vzdálenějším prostoru pod 3 hlavními přístřešky bude volný prostor pro průjezd kamionů po okružní trase

Inženýrské sítě:

- Změna tras, připojovacích míst a požadovaných kapacit všech přípojek.
- Nová samostatná přípojka VN z trafostanice R15.
- Nová čerpací stanice dešťových vod. Změna odvodu dešťových vod.

Možnost kumulace s jinými záměry, než vlastní výstavba záměru na ploše vymezené pro umístění haly L2 nebyl zjištěna. Hala L2 i její provoz, související s umístěním technologie výroby dílčích částí karosérií vozidel, respektuje provoz již realizovaných objektů na ploše průmyslové zóny P3. Jejich umístění a provoz byly posouzeny v rámci záměru „P3 Ostrava Central“ (MSK2193).

Stručný popis technického a technologického řešení záměru:

Základní výšky HTÚ (hrubé terénní úpravy)

Vzhledem ke konfiguraci stávajícího terénu a okolních objektů byla stanovena základní rovina hrubých terénních úprav v rámci přípravy průmyslové zóny. Vzhledem k tomu, že bylo zapotřebí zachovat vlečkový provoz do areálů okolních firem, byly pro základní roviny HTÚ vybrány výšky navazující na tyto vlečkové koleje. Řešení terénu je navázáno na stávající výšky kolejí okolo areálu, přesněji v úrovni místa napojení do areálu z ulice Halasova a protilehlého výškového vedení vlečkové koleje podél vodního toku Ostravice. U obou vleček byl v přímém úseku stanoven podélný sklon, který byl stanoven jednotně pro celou délku vlečky tak, aby výsledná rovina byla co nejméně členitá. Tento stav platí i pro realizaci haly L2. Navržený objekt haly L2 respektuje uliční čáry i prostorové uspořádání celého areálu. Hala je situována podél hlavní komunikace, s návazností na obslužné a manipulační plochy.

Přístřešky, parkovací plochy a manipulační zóny jsou řešeny v návaznosti na vnitřní provoz a logistiku areálu. Přístupové cesty a vstupy jsou navrženy s ohledem na oddělení pěší a nákladní dopravy. Architektonický výraz stavby odpovídá průmyslovému charakteru a standardům areálu P3. Hlavní hmota haly je jednoduchá, pravoúhlá, s fasádou tvořenou sendvičovými panely v horizontálním kladení, v barevnosti RAL 7016 (antracitově šedá). Barevné řešení je sladěno s již realizovanými objekty v areálu.

Průmyslová hala

Výrobní hala je řešena jako dvoulodní průmyslový objekt s možností rozdělení na dvě fáze provozu (označeny H1 a H2).

Hala L2 je navržena jako prefabrikovaný železobetonový skelet s modulovým rastrem sloupů. Nosná konstrukce střechy je řešena jako vaznicový systém, kdy prefabrikované železobetonové vaznice přenášejí zatížení od střešního pláště do hlavních vazníků nebo ztužidel v krajních vazbách. Vazníky a ztužidla jsou uloženy na prefabrikovaných železobetonových sloupech. Nedílnou součástí nosného systému jsou střešní větrová ztužidla, která zajišťují přenos vodorovného zatížení (primárně od větru) do ostatních částí konstrukce. Obvodový plášť tvoří sendvičové panely s minerální výplní. Výplně otvorů budou tvořeny sekčními vraty rozměru 5 000 × 5 000 mm a personálními vstupními dveřmi. V místě administrativní vestavby bude fasáda doplněna o okna.

Uvnitř haly jsou umístěny dvě samostatné vestavby:

- dvoupodlažní administrativní vestavba, která slouží pro kanceláře, šatny, jídelnu a zázemí zaměstnanců,
- jednopodlažní provozní vestavba, která obsahuje kompresorovnu, hygienické zázemí (WC), kantýnu a další technické místnosti.

Hala je navržena pro instalaci těžké technologie s požadavkem na únosnost podlah dle provozních zón:

- 5 t/m² pro běžné výrobní a manipulační plochy
- 10 t/m² v zónách těžší technologie
- 15 t/m² v nejvíce zatížených oblastech (např. manipulace se svitky)

Hala bude vybavena 2 jeřábovými dráhami s nosností jeřábu 32 t v jedné dráze a 2 jeřáby 40 t a 40+16 t ve druhé dráze. Je navržena s nadstandardním množstvím světlíků, včetně možnosti manuálního otevírání pro větrání. Mezi oběma částmi haly je navržena požárně dělící stěna s integrovanými dvěma požárními vraty o rozměru 5×5 m.

Součástí stavby je rovněž venkovní přístřešek pro kontejnery a manipulační a parkovací plochy navazující na provozní část haly.

Zásobovací můstky

V rámci stavby bude realizován jeden zásobovací můstek s nakládací rampou pro zajištění manipulace s vybranými druhy zboží nebo materiálu. Veškerá ostatní doprava a manipulace budou probíhat přes vjezdová vrata, která umožní přímý vjezd kamionů a vysokozdvizné techniky přímo do výrobní haly. Navržený zásobovací můstek bude situován s ohledem na efektivní obsluhu a provozní návaznost na skladové či výrobní prostory.

Výplně otvorů

Vrata budou provedena jako sekční vjezdová vrata (o rozměru 5 000×5 000 mm), s integrovaným průhledovým panelem pro zajištění přirozeného osvětlení a vizuální kontroly provozu. Vjezdová vrata umožní bezprahový průjezd bez nájezdového prahu. V místě zásobovacího můstku bude osazeno sekční vrata stejného typu a rozměru, doplněná o těsnící límec (dock shelter), který zajistí ochranu před povětrnostními vlivy a minimalizaci tepelných ztrát během nakládky a vykládky.

Personální vstupy a únikové dveře budou provedeny z hliníkových profilů, v barevném provedení sladěném s fasádou. Dle požadavků Požárně bezpečnostního řešení (PBR) budou osazeny dveře s odpovídající požární odolností v místech dělení požárních úseků. Okna budou hliníková s izolačním trojsklem.

Denní a umělé osvětlení

Denní osvětlení bude zajištěno pomocí střešních světlíků, jejichž počet bude zvýšen nad požadavek hygienických norem na osvětlení pracovního prostoru.

Umělé osvětlení bude řešeno formou energeticky úsporných LED svítidel vč. DALI řízení, splňujících normy na osvětlenost pracovního prostředí. V kancelářích a zázemí budou použity svítidla odpovídající požadavkům na komfort a design.

Příjmová zóna (inbound)

Příjmová zóna pro svařovnu se skladovací a manipulační plochou 760 m² (cca 8x95 m) bude umístěna pod přístřeškem. Komponenty určené k dílenskému zpracování a svařování budou dopraveny vysokozdviznými vozíky z druhé, výrobní části haly anebo budou dováženy kamiony a poté složeny vysokozdviznými vozíky. Komponenty budou skladovány na kovových paletách a následně budou vysokozdviznými vozíky dopravovány k jednotlivým pracovištím.

H1 SVAŘOVNA

Pozn.: uveden je cílový stav, v první etapě bude prostor haly H1 využit pro skladování.

V prostoru haly H1 – svařovny, na ploše cca 7 500 m², budou instalovány svařovací poloautomaty a automaty, které budou svařovat dílce z dodaných komponentů. Komponenty budou přijímány z prostoru příjmové zóny (*Inbound*) a po zpracování/svaření budou uskladněny v prostoru expedice (*Outbound*).

V první etapě v prostoru svařovny bude instalováno (předpoklad):

- 308 (288 + 20 rezerva) x svařovací robot Hi-5 (jištění 40 A)
- 213 + 20 rezerva (213) x bodovací svařovací automat (jištění 160 A)
- 22 x trníčka / navařování čepů/svorníků (jištění 40 A)
- 33 x CO₂ svařovací automat (jištění 40 A)
- 100 (90 + 10 rezerva) chillers (jištění 16 A)

Jednotlivá zařízení budou instalována v souladu s požadavky pro montáž, provoz a údržbu jednotlivých výrobců. Zařízení budou připojena na potřebná média jako například směsný plyn, CO₂, stlačený vzduch, chladicí vodu

H2 VÝROBNÍ HALA

V prostoru výroby budou instalovány dělicí, formátovací a tvářecí stroje a regály pro skladování. Vstupním materiálem pro následné zpracovávání budou svitky plechů, které budou přiváženy nákladním autem přímo do haly, pod mostový jeřáb 5 t.

Svitky plechů budou před dělením a formátováním uskladněny na vymezené skladovací ploše cca 17x23 m. Svitky budou následně mostovým jeřábem 5 t přemístěny na linku pro vystřihování výlisků (*Blanking line*). Automatizovaná výrobní linka, bude řezat a vystřihovat z pásu (svitku) plechu přesné výlisky – tzv. *blanks* (polotovary).

Výstupní manipulátory budou polotovary stohovat nebo ukládat do palet. Tyto výlisky pak budou použity při dalších operacích, jako například lisování, ohýbání nebo svařování. Odpad po vystřihování výlisků bude automatickou linkou automaticky dopraven do jímky určené pro šrot. Polotovary budou následně za tepla tvářeny a tepelným tvářením kaleny „*Hotstamping machine*“.

Ve stroji bude ocelový plech zahřán na požadovanou teplotu a poté tento horký plech bude tvářen (lisováním) do tvaru finálního výlisku. Současně s tvářením bude materiál ve formě rychle ochlazen, čímž dojde ke kalení tak aby získal vyšší pevnost. Polotovary budou před dalším použitím stohovány nebo ukládány do palet.

Výlisky, výztuhy, rámové části, budou následně zpracovávány na laserových strojích „*Laser Machine*“. Laserové stroje provedou vysoce přesné řezání karosářských a konstrukčních dílů. Polotovary budou před dalším použitím ukládány do palet a na ploše cca 6,3x90 m stohovány nebo ukládány do regálů. Výrobky budou následně k dalšímu zpracování expedovány nebo převáženy do svařovny.

V druhé etapě výstavby budou nejdříve v hale instalovány následující výrobní stroje a linky:

- 1 x Blanking line
- 1 x Hot Stamping line
- 7 x laser machines 1 x Chiller
- 1 x Diesel generator
- 1 x UPS for furnance

Následně, v druhé části druhé etapy výstavby, budou v hale instalovány následující výrobní stroje a linky:

- 2 x Hot stamping lines (lis, chladič, automatizace, pec, ...)
- 17 x laser machines – disc
- 7 x laser machines – M/C
- 2 x Chillers 1 x Diesel generator
- 1 x UPS for furnance

PODPŮRNÁ TECHNOLOGICKÁ ZAŘÍZENÍ (*utility machines*)

Rozvody stlačeného vzduchu

Rozvody stlačeného vzduchu budou instalovány pro potřeby technologie ve výrobní části haly i ve svařovně. Rozvody stlačeného vzduchu budou zokruhovány (*loop system*). Budou přivádět vzduch potřebné jakosti, tlaku a objemu z kompresorovny k jednotlivým odběrným místům. Systém bude navržen s ohledem na efektivitu, minimální tlakové ztráty a budoucí rozšiřitelnost (postupné napojování spotřebičů).

Rozvody budou navrženy s ohledem na zajištění požadavků pro jednotlivé tlakové úrovně, jakosti stlačeného vzduchu a specifické požadavky napojovaných spotřebičů. Rozvody budou obsahovat všechny potřebné komponenty, dimenze, materiálová řešení a napojení. Potrubní rozvody stlačeného vzduchu budou zhotoveny z oboustranně zinkovaného nebo hliníkového potrubí, rozvody budou vybaveny systémem sekčních uzavíracích nerezových kulových ventilů a potřebným příslušenstvím.

Svody k jednotlivým odběrným místům budou provedeny až po instalaci linek a strojního zařízení, proto musí navržený potrubní systém umožňovat zřizování odboček pod tlakem. Jednotlivá odběrná místa budou ukončena uzavírací armaturou, redukčním ventilem s místním měřením tlaku a rychlospojkou, popřípadě zařízením dle

specifikace odběrného místa. Pro uchycení potrubních rozvodů, bude navrženo systémové uchycení včetně konstrukce montážních nosníků, systémových spojek, objímek, spojovacího materiálu. Horizontální rozvody spádovat v minimálním spádu 1 až 2 %.

Rozvody budou obsahovat kompenzační prvky a uzavírací armatury pro možnost odstavení jednotlivých sekcí hlavních páteřních rozvodů a jednotlivých odběrných míst.

V druhé etapě výstavby bude ve výrobní hale instalován samostatný okruhovaný nízkotlaký rozvod stlačeného vzduchu a z něj budou napojena technologická zařízení instalovaná v druhé etapě. Dále bude ve druhé etapě, pro napojení laserů ve výrobní hale, instalován samostatný okruhovaný vysokotlaký rozvod stlačeného vzduchu a z něj budou napojena technologická zařízení instalovaná v druhé etapě.

Ve třetí etapě výstavby budou, z nízkotlakého rozvodu stlačeného vzduchu, instalovány svody pro napojení technologických zařízení instalovaných v třetí etapě. Dále budou ve třetí etapě, z vysokotlakého rozvodu stlačeného vzduchu, instalovány svody pro napojení technologických zařízení instalovaných v třetí etapě.

Směšovací stanice, CO₂ + Ar

V první etapě výstavby bude instalována směšovací stanice CO₂ + Ar, která bude sloužit k přípravě ochranné plyné směsi v požadovaném poměru. Směšovací stanice bude sloužit k přípravě směsného plynu pro svařování nebo jiné průmyslové procesy. Stanice umožní přesnou regulaci a kontrolu složení směsi, stabilní výstupní tlak a bezpečný provoz. Stanice včetně nádrží a technologie bude umístěna venku, mimo hlavní budovu, v oploceném a uzamykatelném prostoru (cca 12x7 m), umístěném v těsné blízkosti svařovny. Pro zajištění dostatečné zásoby plynů budou součástí směšovací stanice vertikální nerezové zásobníky včetně veškeré potřebné technologické a bezpečnostní výbavy. Zásobník 130 m³ pro Ar a zásobník 50 m³ pro CO₂. Součástí budou minimálně například vstupní filtry, redukční, zpětné ventily. Směšovací jednotka bude mít elektronický proporcionální směšovač, bude mít možnost manuálního i automatického nastavení poměru, bude mít zajištěno snímání tlaku a průtoku včetně zajištění kontroly a alarmových stavů.

Součástí směšovací stanice bude akumulární nerezová akumulární nádoba na CO₂ + Ar pro stabilizaci tlaku a homogenizace směsi. Pro bezpečné uzavírání a připojení stanice na rozvod plynu bude součástí výstupní ventil a bezpečnostní prvky jako například přetlakový ventil, uzavírací ventil, manometry.

Rozvod směsného plynu CO₂ + Ar

Rozvod směsného plynu CO₂ + Ar bude navržen k zajištění spolehlivého a bezpečného zásobování pracovních míst směsí ochranného plynu používaného při obloukovém svařování v ochranné atmosféře (MAG). Rozvod směsného plynu CO₂ + Ar bude instalován pro potřeby technologie svařovacích automatů a poloautomatů ve svařovně. Rozvod bude přivádět již předem namixovaný plyn CO₂ + Ar potřebné jakosti, tlaku a objemu ze směšovací stanice. Potrubní rozvody stlačeného vzduchu budou zhotoveny z nerezového potrubí, rozvody budou vybaveny systémem sekčních uzavíracích nerezových kulových ventilů a potřebným příslušenstvím. Rozvody budou navrženy s ohledem na zajištění specifických požadavků jednotlivých spotřebičů.

Jednotlivé svody k jednotlivým odběrným místům budou instalovány až po instalaci svařovacích automatů a poloautomatů. Předpokládá se napojení cca 233x svařovací robot – Hi-5, 213x bodovací svařovací automat, 22x trníčka / navařování čepů/svorníků a 30x CO₂ svařovací automat. Rozvody budou obsahovat kompenzační prvky a uzavírací armatury pro možnost odstavení jednotlivých sekcí hlavních páteřních rozvodů a jednotlivých odběrných míst. Veškeré potrubní větve budou spádovány tak, aby byly jednoznačně vyprázdnitelné.

Zvedací a manipulační technika

Pro manipulaci s paletami a polotovary, pro vykládku a nakládku kamionů budou používány elektrické paletové vysokozdvížečné vozíky (cca 16 ks) 1,5 až 5 t s li-on bateriemi. Pro manipulační techniku bude v hale instalováno dostatečné množství nabíjecích stanic. Pro vykládku z kamionů, manipulaci s velkými ocelovými svitky a také

pro obsluhu linky pro vystřihování výlisků (*Blanking line*) je navržen mostový jeřáb o nosnosti 32 t. Podél jeřábové dráhy bude navržena obslužná lávka s přístupovým žebříkem. Pro manipulaci s polotovary a paletami pro obsluhu strojů pro tepelné tváření „*Hotstamping machine*“ jsou navrženy dva mostové jeřáby. První o nosnosti 40 t a druhý o nosnosti 40+16 t. Podél jeřábové dráhy bude navržena obslužná lávka s přístupovým žebříkem.

Odsávání zplodin

Odsávání zplodin ze svařování bude řešeno v rámci stavební části vytvořením vzduchového proudu směřujícího od místa znečištění, tedy od místa svařování, k odsávanému potrubí umístěnému pod stropem svařovny, čímž bude dosaženo rovnoměrného odvádění dýmů z celého jejího prostoru. Odsátý vzduch projde filtrační jednotkou, kde bude zbaven nečistot a poté bude vrácen zpět do prostoru svařovny prostřednictvím svislých rozvodů návěsného potrubí rozmístěného podél obou delších stran prostoru svařovny. Pro odsávání zplodin z „*Hotstamping machine*“, cca 15 200 m³/hod/zařízení, bude navrženo s napojením na ventilátor (součást zařízení) odtahem cca DN500. Teplota zplodin je 20 °C až 250 °C.

CHLAZENÍ

Systém chlazení bude navržen pro maření tepla vznikajícího technologickými procesy při svařování a tepelném tvarování plechových komponentů. Pro chlazení budou navrženy dva chladicí okruhy s teplotním spádem 31 °C/21 °C (D 10 °C) pro oblast výroby a 26 °C/21 °C (D 5 °C) pro oblast svařovny. Na chladicí okruhy budou napojeny chladiče jednotlivých chlazených zařízení. Čerpadlovna chladicí vody bude umístěna v místnosti. V navazujícím exteriéru budou postaveny 3 chladicí věže a vodní nádrž 80 m³.

Chladicí okruh 1

Chladicí okruh 1 bude odebírat ochlazenou chladicí vodu ze zásobníku 80 m³. Ten bude navržen tak, aby zajistil dostatek stálé teploty chladicí vody a možnost nepravidelného odběru při napojení více chladičů (chillerů). Chladicí voda bude 6 čerpadly dopravována ke chlazeným zařízením. Chladicí okruh 1 bude mít za úkol vychladit všechna zařízení ve „svařovně“. Získané teplo bude dopraveno do čerpadlovny, kde bude přivedeno na 3 chladiče s tepelným čerpadlem. Chladicí voda bude vedena do chladicí věže, která zajistí její ochlazení na požadovanou teplotu o cca D 5 °C na cca 21 °C. Ochlazená voda bude uskladněna v izolovaném zásobníku vody 80 m³.

Chladicí okruh 2

Chladicí okruh 2 bude odebírat ochlazenou chladicí vodu ze zásobníku 80 m³. Zajistí dostatek stálé teploty chladicí vody a možnost nepravidelného odběru při napojení více chladičů (chillerů). Chladicí voda bude 6 čerpadly dopravována ke chlazeným zařízením. Chladicí okruh 2 bude mít za úkol vychladit 3 ks chladičů od „*Hotstamping line*“. Získané teplo, až cca 1 590 kW, bude dopraveno do čerpadlovny, kde bude přivedeno na 3 tepelné výměníky, které umožní využít získané teplo pro další využití (například přípravu TV, TUV). Následně bude chladicí voda vedena do chladících věží (1+1), které zajistí její ochlazení na požadovanou teplotu cca 21 °C. Chladicí věže budou navrženy tak aby vychladily chladí vodu i při nečinnosti výměníků. Ochlazená voda bude uskladněna v izolovaném zásobníku vody 80 m³. Chladicí voda bude v závislosti na aktuálním chladicím výkonu do zásobníku doplňována surovou nebo pitnou vodou cca 5,5 m³/h.

Rozvody chladicí vody

Hlavní rozvod chladicí vody bude navržen z ocelového potrubí cca DN200 až 250 a bude veden pod stropem haly. Jednotlivé svody budou navrženy dle požadavku odběrných míst a budou specifikovány v dalším stupni dokumentace. Potrubní rozvody chladicí vody budou vybaveny systémem sekčních uzavíracích ventilů a potřebným příslušenstvím. Jednotlivé svody k jednotlivým odběrným místům budou instalovány až po instalaci svařovacích automatů, proto musí navržený potrubní systém umožňovat zřizování odboček pod tlakem.

Tepelná čerpadla

Tepelná čerpadla (2+1 rezerva) budou navržena pro ohřev TV, TUV a AHU. Tepelná čerpadla budou odebírat teplo akumulované v zásobníku vody 80 m³.

KOMUNIKACE A ZPEVNĚNÉ PLOCHY

V souladu s platný stavebním povolením č.j. VITK/17878/21/VŽPaSŘ/Po (nabytí právní moci 28.10.2021) jsou v této etapě výstavby řešeny tyto dopravní stavební objekty:

SO 101 - Páteřní komunikace průmyslové zóny

SO 102 - Účelové komunikace a dvory

SO 103 - Parkoviště osobních automobilů

SO 101 - Páteřní komunikace průmyslové zóny

Páteřní komunikace průmyslové zóny tvoří základní dopravní kostru areálu a tvoří ji větve A, B, a C. V rámci stavby haly L2 budou prodlouženy komunikace větví A a větví B.

Větev A

Páteřní komunikace průmyslové zóny vedoucí severojižním směrem je na veřejnou komunikační síť připojena okružní křižovatkou na mimoúrovňové křižovatce I/121 Rudná / Hornbach. Jedná se o dvoupruhovou obousměrnou komunikaci s třetím pruhem pro levé odbočení. Světlá šířka komunikace je 11,00 m, jízdní pruhy mají šířku 3,50 m, odvodňovací proužky po obou stranách 0,50 m, střední odbočovací pruh 3,00 m. Kategorie komunikace MO15/12/50. Po levé straně komunikace je chodník šířky 2,00 m.

V této etapě (L2) bude komunikace prodloužena o 121,6 m.

Větev B

Dvoupruhová obousměrná okružní komunikace, která v JZ rohu zpřístupňuje areál P3 etapovým napojením na ulici Místeckou (stávající vjezd přes vrátnici 45), vede podél vlečkových kolejí Vítkovické dopravy a tvoří západní hranici areálu. Na severní straně areálu navazuje na větev A. Jízdní pruhy mají šířku 3,50 m, odvodňovací proužky po obou stranách 0,50 m. Kategorie komunikace MO12/9/50. Po pravé straně komunikace (u haly L2) je navržen chodník o šířce 2,00 m.

V této etapě (L2) bude komunikace prodloužena o 196 m.

SO 102 - Účelové komunikace a dvory

Manipulační plochy kolem objektu L2, jejich součástí jsou příjezdové účelové komunikace napojené na páteřní komunikace větví A a B. Zpevněné plochy jsou výškově osazeny do výšky podlahy v hale, výjimku tvoří nakládací můstek u jižního rohu haly, který zajišťuje příjezd k nakládacímu doku pro zadní nakládku/vykládku a ve výšce 1,20 m pod podlahou. Nad rámec platného stavebního povolení bude zřízena zpevněná plocha u SZ strany haly S3, která bude sloužit také pro přímé napojení zpevněné plochy u L2 na větev A, zároveň zde bude zřízena šterková plocha pro přístup k telekomunikační věži.

POŽADAVKY NA PRACOVNÍ SÍLY

Dle dosavadních údajů bude výrobní proces prováděn 5 dní/týden a ve 3 směnném cyklu. Administrativu bude tvořit 25 zaměstnanců v 1 směně, v provozu bude 425 pracovníků (ranní směna – 150 dělníků, odpolední směna – 150 dělníků, noční směna – 125 dělníků).

Počty zaměstnanců budou průběžně narůstat, uvedeno je předpokládané maximální množství (pro cílový stav).

INŽENÝRSKÉ SÍTĚ

Voda

Studená pitná voda bude přivedená novou přípojkou vody do objektu L2. V rámci vestavku bude studená pitná voda rozvedena společně s teplou vodou a cirkulací k jednotlivým pořizovacím předmětům. V technické místnosti bude studená voda přivedená k předávací stanici pro ohřev TUV a pro doplňovací zařízení otopné soustavy.

Teplá užitková voda pro vestavek bude připravována centrálně v rámci předávací stanice pomocí výměníku a akumulací nádrží. Příprava TUV v sociálních vestavcích bude připravována pomocí lokálních elektrických zásobníků TUV o objemech 50 l/soc. vestavek.

Elektrická energie

Napájecím místem je VN rozvodna ČEZ na parcele 1125/58. Připojení objektu k napájecí distribuční síti 22 kV bude provedeno VN kabely uloženými v zemi.

Napájení objektu bude realizováno pomocí 5 transformátorů s výkony 3,5 MVA, 2 MVA, 1 MVA. Celkový výkon transformátorů bude 13,5 MVA. Napájení spotřebičů bude rozděleno do sekcí podle příslušných transformátorů. Dále jsou rozděleny podle příslušnosti k výrobním linkám. Jednotlivá zařízení výrobní linky a budovy budou napájeny z hlavní rozvodny.

Ve výrobní hale H2, v blízkosti zařízení Hot Stamp, budou umístěny 2 diesel generátory a 2 UPS (záložní zdroj).

Plyn

Zemní plyn bude napojen na nové areálové rozvody STL zemního plynu. Za prostupem obvodovou stěnou objektu bude proveden STL rozvod v rámci řešené výrobně skladovací haly pro jednotlivé spotřebiče (technologie).

Zařízení slaboproudé elektroniky

Datová a počítačová síť (PC), strukturovaná kabeláž

Systém bude instalován dle požadavku provozovatele. Bude řešeno v dalším stupni projektové dokumentace.

Elektronický zabezpečovací systém (EZS)

Systém bude instalován v případě požadavku provozovatele. V případě potřeby bude řešeno v dalším stupni projektové dokumentace.

Kamerový systém

Systém bude instalován v případě požadavku provozovatele. V případě potřeby bude řešeno v dalším stupni projektové dokumentace.

Elektronická kontrola vstupu

Systém bude instalován v případě požadavku provozovatele. V případě potřeby bude řešeno v dalším stupni projektové dokumentace.

Elektrická požární signalizace (EPS)

V objektu není vyžadována instalace EPS, avšak tato instalace je projektantem doporučena. V případě potřeby bude řešeno v dalším stupni projektové dokumentace.

TECHNOLOGIE

Hala H1 svařovna

V prostoru haly H1 bude svařovna (v cílovém stavu) včetně ploch pro skladování materiálu a výrobků. Budou zde instalovány svařovací poloautomaty a automaty, které budou svařovat dílce z dodaných komponentů. Budou instalovány svařovací roboty Hi-5, bodovací svařovací automaty, trníčky a svařovací automaty v ochranné atmosféře CO₂ (projektovaná roční spotřeba drátu je 20 tun). Komponenty budou přijímány z prostoru příjmové zóny a po zpracování/svaření budou uskladněny v prostoru expedice.

Prostor svařovny vyžaduje účinné lokální odsávání výparů, zplodin a prachu. Pro tento účel je navržen centrální filtrační systém (8 ks jednotek s celkovým odsávaným výkonem 272 000 m²/h, 8 x 34 000 m³/h)

s automatickým čištěním osazený patronovými filtry zajišťující odsávací od jednotlivých pracovních míst. Filtry budou umístěny vně haly (u severozápadní stěny). Vyústění vyčištěné vzdušiny bude ve výšce 4 m nad terénem a v zimním období bude 80 % vyčištěné vzdušiny vháněno zpět do haly.

Hala H2 výrobní

V prostoru Haly H2 – výrobní – budou instalovány dělicí, formátovací a tvářecí stroje a regály pro skladování. Vstupním materiálem pro následné zpracovávání budou svitky plechů, které budou přiváženy nákladním autem přímo do haly. Svitky plechů budou před dělením a formátováním uskladněny na vymezené skladovací ploše. Svitky budou následně mostovým jeřábem přemístěny na linku pro vystřihování výlisků. Automatizovaná výrobní linka, bude řezat a vystřihovat z pásu (svitku) plechu přesné výlisky – polotovary. Výstupní manipulátory budou polotovary stohovat nebo ukládat do palet. Tyto výlisky pak budou použity při dalších operacích, jako například lisování, ohýbání nebo svařování laserem.

Polotovary budou následně za tepla tvářeny (ohřev 3 ks pecí o celkovém tepelném výkonu 3 150 kW a projektovanou roční spotřebou zemního plynu 1 250 000 m³). Vyústění odvodu spalin bude nad střechu haly ve výšce 19 m nad terénem.

Polotovary budou následně za tepla tvářeny a tepelným tvářením kaleny „Hotstamping machine“ (3 ks). Ve stroji bude ocelový plech ohřát na požadovanou teplotu (ohřev 3 ks pecí o celkovém tepelném výkonu 3 150 kW a projektovanou roční spotřebou zemního plynu 1 250 000 m³ s vyústěním odvodu spalin nad střechu haly ve výšce 19 m nad terénem) a poté tento horký plech bude tvářen (lisováním) do tvaru finálního výlisku. Současně s tvářením bude materiál ve formě rychle ochlazen, čímž dojde ke kalení tak aby získal vyšší pevnost. Polotovary budou před dalším použitím stohovány nebo ukládány do palet.

Výlisky, výztuhy, rámové části, budou následně zpracovávány na laserových strojích „Laser Machine“ (24 ks). Laserové stroje provedou vysoce přesné svařování a řezání karosářských a konstrukčních dílů. Polotovary budou před dalším použitím ukládány do palet, stohovány nebo ukládány do regálů. Výrobky budou následně k dalšímu zpracování expedovány nebo převáženy do svařovny.

VEGETAČNÍ ÚPRAVY

Celý areál průmyslové zóny P3 bude dle návrhu doplněn zelení. Postupně je zeleň dle výstavby jednotlivých hal realizována. Tento stav bude výstavba haly L2 respektovat.

Návrh počítá se zakládáním výsadb běžnou sadovnickou technologií, tzn. výsadbou na kvalitně ohumusované půdě do předem připravených jamek v intencích platných ČSN pro obor sadovnictví a krajinářství. Keřové výsadby jsou koncipovány jako zapojené ucelené skupiny a budou po výsadbě zamulčovány drcenou borkou, trávník bude zřízen výsevem. K výsadbě budou navrženy dřeviny domácí provenience (v místech, kde je to přípustné).

Návrh ozelenění bude podrobněji rozpracován a upřesněn v dalších stupních PD tak, aby splňoval jak obecně závazné technické požadavky na výstavbu, tak i ekologicky a esteticky motivované požadavky a umístění stavby v průmyslové zóně P3.

Oznamovatel: (účastník řízení dle § 27 odst. 1 správního řádu)

P3 Ostrava s.r.o., Na Florenci 2116/15, 110 00 Praha 1, IČO 08644705

Zpracovatel oznámení:

JP EPROJ s.r.o., Ing. Jarmila Paciorková (autorizovaná osoba dle zákona o posuzování vlivu na životní prostředí)

Podklady pro vydání rozhodnutí:

Oznámení záměru zpracované dle přílohy č. 3 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí (JP EPROJ s.r.o., Ing. Jarmila Paciorková, září 2025) včetně příloh,
- vyjádření obdržena v průběhu zjišťovacího řízení (specifikace dále v textu).

Odůvodnění

Krajský úřad obdržel dne 12. 9. 2025 oznámení záměru zpracované dle přílohy č. 3 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí záměru „P3 Ostrava L2 SUNGWO HITECH“ oznamovatele: P3 Ostrava s.r.o., Na Florenci 2116/15, 110 00 Praha 1, IČO 08644705.

Jako součást oznámení záměru (JP EPROJ s.r.o., Ing. Jarmila Paciorková, září 2025) bylo mj. doloženo stanovisko krajského úřadu č. j. MSK 111359/2025 ze dne 27. 8. 2025, kterým byl vyloučen významný vliv záměru na předmět ochrany nebo celistvost evropsky významné lokality a ptačích oblastí.

Na základě uvedeného oznámení, které splňovalo náležitosti dle přílohy č. 3 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí, bylo zahájeno zjišťovací řízení uvedeného záměru podle § 7 a přílohy č. 2 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí. Oznámení bylo rozesláno dopisem č. j. MSK 121667/2025 ze dne 18. 9. 2025. Informace o oznámení záměru č. j. MSK 121655/2025 ze dne 18. 9. 2025 byla na úřední desce krajského úřadu zveřejněna dne 19. 9. 2025. Lhůta pro vyjádření byla stanovena na 19. 10. 2025 (vzhledem k tomu, že se jednalo o neděli byl termín posunut na nejbližší pracovní den).

Cílem zjišťovacího řízení bylo zejména zjistit, zda uvedený záměr má významný vliv na životní prostředí a veřejné zdraví, zda bude posuzován v celém rozsahu zákona posuzování vlivů na životní prostředí a zda může samostatně nebo ve spojení s jinými záměry významně ovlivnit území evropsky významné lokality nebo ptačí oblasti.

Podle § 7 odst. 6 věty první zákona o posuzování vlivů na životní prostředí, dojde-li příslušný úřad k závěru, že záměr nepodléhá posouzení vlivů záměru na životní prostředí podle tohoto zákona, vydá o tom rozhodnutí, které je prvním úkonem v řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále „správní řád“).

Záměr byl zařazen dle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí do bodu 96 – Výroba nebo montáž motorových vozidel, lodí, výroba a oprava letadel a výroba železničních zařízení na výrobní ploše od stanoveného limitu (10 tis. m²) kategorie II přílohy č. 1 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí.

Charakteristika záměru:

Záměrem investora umístění technologie firmy SUNGWO HITECH do objektu haly L2. V hale budou vyráběny dílčí díly karoserií automobilů.

S ohledem na kritéria přílohy č. 2 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí provedl příslušný úřad hodnocení vlivů záměru také na základě:

- velikosti záměru: Umístění technologie firmy SUNGWO HITECH do objektu haly L2 v rámci průmyslové zóny. Hala L2 – H1 Výroba 1 – 13 805 m², H2 Výroba 2 – 15 822 m², A1 Technické zázemí – 1 519 m², A2 Administrativa a sociální zázemí – 1 519 m², zpevněné plochy – 16 008 m², plocha zeleně – 1 596 m². Výroba (dílčí části karoserií) – 9 mil. dílů/rok, 750 000 ks/měsíc.
- kumulace vlivů záměru: Možnost kumulace s jinými záměry, než vlastní výstavba záměru na ploše vymezené pro umístění haly L2 nebyla zjištěna. Hala L2 i její provoz, související s umístěním technologie výroby dílčích

částí karosérií vozidel, respektuje provoz již realizovaných objektů na ploše průmyslové zóny P3. Jejich umístění a provoz byly posouzeny v rámci záměru „P3 Ostrava Central“ (MSK2193)..

- využívání přírodních zdrojů (zejména půdy, vody, biologické rozmanitosti): Předmětem záměru není využívání či nakládání s přírodními zdroji v klasickém pojetí. Záměr nevyžaduje vynětí ze ZPF ani PUPFL. Pitná voda pro sociální potřeby bude zajištěna při výstavbě obvyklým způsobem. Výše spotřeby bude relativně malá a nebude mít vliv na zásobování obyvatelstva pitnou vodou, předpoklad je maximálně cca 80 l/pracovníka/den. Technologická voda pro přípravu směsí bude k dispozici přímo v místech výroby směsí, hotová směs bude dovážena na stavbu. Případná potřeba vody přímo na stavbě (např. pro zkrápění komunikací v době nepříznivých klimatických podmínek) bude zajišťována v rámci zabezpečení dodávky prací dodavatelem stavebních prací. Spotřeba vody v období provozu - V hale L2 se bude pracovat v třisměnném provozu. Předpokládá se na ranní směnu 150 dělníků a 25 administrativních pracovníků, na odpolední směnu 150 dělníků a noční směnu 125 dělníků. Vodovodní přípojka pro halu L2 bude napojena na stávající vodovodní řád V3 PE D110 vedený v nezpevněné ploše před halou jihozápadním směrem. Roční spotřeba pitné vody se předpokládá ve výši 9718,75 m³/rok. Provozní voda - Pro halu L2 je navržena přípojka vodovodní přípojka HDPE100, SDR11, D90 x 8,2 mm délky 23 m. Přípojka bude napojena na vodovodní řád V3, DN100 PE a před objektem haly L2 bude propojena s potrubím ZTI vedené z objektu výrobní haly. Roční spotřeba provozní vody - 20 000 m³/rok. Požární voda - Pro požární zabezpečení řešeného území je navržen vodovod DN 250, který bude napojen na stávající požární vodovod areálu P3. Navržené vodovod PBR3 – 3 část bude zaokružovaný a uložený v celé délce v zemi.

Elektrická energie - Připojení objektu k napájecí distribuční síti 22kV bude provedeno VN kabely (1+1) uloženými v zemi. Napájení objektu bude realizováno pomocí 5 transformátorů s výkony 3,5 MVA; 2 MVA; 1 MVA. Celkový výkon transformátorů bude 13,5 MVA. Ve výrobní hale H2, v blízkosti zařízení Hot Stamp, budou umístěny 2 diesel generátory a 2 UPS. Tyto budou instalovány na vyvýšené platformě. Rozvody plynu - Zemní plyn pro objekt L2 je napojen na areálové rozvody STL zemního plynu vedené cca 94 m od navrhovaného objektu. STL plynovod bude sloužit pouze pro napojení technologie, s STL plynem se nepočítá pro vytápění objektu. Max. roční spotřeba - 1 250 000 m³/rok. Horkovod - Napojení na stávající rozvod horkovodu pro halu L2 bude provedeno cca 17 m od navrhované haly L2. Nový přívod horkovodu pro navrhovaný objekt bude řešen předizolovaným potrubím (vedeným v min. hloubce 1,0m pod terénem). Měřič tepla (dodávka dodavatele tepla) bude osazen v navrhovaném objektu v technické místnosti před vstupem do kompaktní předávací stanice.

- nutnosti budování dopravní infrastruktury: *Stávající dopravní řešení areál P3* - Areál je obsluhován veřejnou páteří komunikací, která vede od kruhového objezdu k severu a zpět po západní hranici pozemku a je zokružována. Ostatní komunikace jsou areálové a jsou zde umístěny všechny zásobovací dvory. *Objekt L2* V rámci provozu haly dojde oproti původnímu počtu parkovacích stání ke snížení z původních 94 parkovacích míst na 79 parkovacích míst (snížení o 15 míst). Navrženo je v prostoru objektu L2 umístění 79 parkovacích míst, z toho pro vozidla pro osoby zdravotně postižené (ZTP) jsou navržena 4 parkovací místa. Současně je vymezeno 20 stání podél páteří komunikace severně od budovy, zde bude jedno stání vyhrazeno pro ZTP. V rámci provozu haly L2 je počítáno s cca 180 nákladními vozidly denně, při počtu parkovacích míst 79 u osobních vozidel cca 160 (obrátkovost 2x).
- produkci odpadů: Z výstavby se očekává množství odpadů úměrné velikosti stavby. Tyto odpady vznikající při výstavbě budou rozlišeny v souladu s kategorizací a katalogem odpadů ve smyslu zák. č. 541/1020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů. Odpady budou v místě vzniku tříděny a dočasně skladovány podle druhu odpadu v příslušných kontejnerech nebo na místě k tomu určeném před předáním oprávněné firmě k nakládání s odpady. Při provozu budou vznikat odpady, které byly rozlišeny v souladu s kategorizací a katalogem odpadů. Odpady budou tříděny a shromažďovány dle jednotlivých druhů a kategorií

a zabezpečeny před nežádoucím znehodnocením, odcizením nebo únikem. Zneškodňovány budou oprávněnou osobou.

- znečišťování životního prostředí a rušivých vlivů: Realizací ani provozem záměru se nepředpokládá významné navýšení rušivých vlivů v dotčeném území nebo případného negativního ovlivnění životního prostředí v lokalitě záměru.
- rizik závažných nehod nebo katastrof relevantních pro záměr: Havárie zdroje je nenadálý nebo neočekávaný stav, při němž bezprostředně a výrazně vzrostou emise znečišťujících látek a zdroj nelze zpravidla regulovat ani zastavit běžným technickými postupy. Porucha, resp. havarijní stav, může teoreticky nastat za následujících předpokladů:
 - technologická nekázeň obsluhy – jedná se především o nedodržování technologických požadavků a provozních předpisů (vč. požárních předpisů)
 - stáří nebo vada materiálů, živelní pohroma – požárUvedená rizika lze účinně minimalizovat dostatečnými preventivními i následnými opatřeními, která budou specifikována v dalších stupních přípravy staveb. Lze s jistotou předpokládat, že stavba a provoz záměru „P3 Ostrava 2L SUNGWO HITECH“ nebude zdrojem specifických, neobvyklých nebo významných rizik pro životní prostředí a obyvatelstvo.
- rizik pro veřejné zdraví: Běžná rizika mohou při provozu posuzovaného záměru nastat. Při dodržování právních a technických norem týkajících se provozu záměru nevyžadují tato rizika zvláštní pozornost a stanovování zvláštních opatření.

Umístění záměru:

Záměr bude umístěn na pozemcích p.č. 1125/1, 1125/61 v k. ú. Vítkovice.

Lokalita je umístěna mimo stanovená záplavová území.

Záměr neleží v chráněné oblasti přirozené akumulace vod ani v oblasti zdroje podzemní vody pro zásobování obyvatel pitnou vodou.

Záměr se nenachází v chráněném území ve vztahu k ochraně přírody a krajiny. V lokalitě záměru se nevyskytují, mokřady, břehové oblasti a ústí řek, horské oblasti nebo lesy nebudou záměrem dotčeny, významné krajinné prvky nebudou záměrem dotčeny. Východně je podél Ostravice vymezen nadregionální biokoridor NRBK 2 (část označena 2-11) s vloženým lokálním biocentrem (označeným 2-12), hala L2 bude situována mimo území NRBK 2.

Záměr nemá samostatně nebo ve spojení s jinými koncepcemi nebo záměry významný vliv na předmět ochrany nebo celistvost evropsky významných lokalit nebo ptačí oblasti a neovlivní tyto oblasti ani dálkově.

Záměr není situován přímo do lokality s prokázanými archeologickými nálezy. Záměr přímo neleží v ploše významného historického nebo kulturního významu. V zájmové lokalitě není uplatňována žádná památková ochrana.

Zhodnocení kontaminace prostoru stavby látkami škodlivými pro životní prostředí v případě jejich výskytu bylo provedeno při přípravě umístění areálu P3 (MSK2193). Území areálu P3, jehož součástí je hala L2, se dle „Mapy ložiskové ochrany – Moravskoslezský kraj“, vydané Ministerstvem životního prostředí a Českou geologickou službou-Geofond, nachází v chráněném ložiskovém území (dále jen „CHLÚ“) České části Hornoslezské pánve pro výhradní ložiska černého uhlí a v CHLÚ Rychvald pro výhradní ložiska hořlavého zemního plynu. Území se nachází v chráněném ložiskovém území pro černé uhlí, v pásmu M – Plocha bez podmínek zajištění stavby proti účinkům poddolování.

Charakteristika předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí:Vlivy na obyvatelstvo a veřejné zdraví

Vlivy na obyvatelstvo jsou charakterizovány jako nevýznamné. Žádný vliv nebude ohrožovat zdraví nebo pobytovou pohodu obyvatelstva.

Vlivy na ovzduší a klima

Pro záměr byla zpracována Rozptylová studie (Ing. Petr Fiedler, srpen 2025). Z výsledků Rozptylové studie vyplývá, že budou splněny imisní limity pro částice PM₁₀, částice PM_{2,5}, oxid dusičitý (NO₂) a oxid uhelnatý (CO) vycházející z přílohy č. 1 (Imisní limity a povolený počet jejich překročení za kalendářní rok) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, v místě obytné zástavby.

Vzhledem k výše uvedenému lze konstatovat, že realizací záměru „P3 Ostrava L2 SUNGWOO HITECH“, nedojde k překročení imisních limitů hodnocených škodlivin v obytné zástavbě Ostrava-Vítkovice a provoz záměru bude mít malý vliv na stávající imisní situaci v obytné lokalitě Ostrava-Vítkovice.

Vlivy na povrchové vody a podzemní vody

Odvedení splaškových odpadních vod je řešena zaústěním do kanalizace provozované OVAK a.s. situované podél ul. Místecké. Splašková kanalizace zahrnuje přečerpávací stanici, gravitační splaškovou kanalizaci se zaústěním do přečerpávací stanice a následně výtlakem dopraveny na jednotnou kanalizaci OVAK a tlakovou splaškovou kanalizaci pro odvod splaškových vod z čerpací stanice). Navržena jednotná kanalizace areálu P3 je určena pro odvedení dešťových vod. Do této kanalizace nesmí být běžně zaústěny splaškové odpadní vody. Jednotná kanalizace je rozdělena do dílčích částí (retenční nádrže, odlučovače lehkých kapalin a gravitační dešťová kanalizace). Retenční nádrže jsou osazeny ve zpevněných plochách o celkovém retenčním objemu cca 6 500 m³.

Odlučovače lehkých kapalin budou osazeny ve zpevněných plochách parkovišť, odstavných pruhů apod. za účelem odvedení ropných látek s následným přečištěním a napojením do retenčních nádrží.

Gravitační dešťová kanalizace bude řešit odvod dešťových vod z retenčních nádrží. Zaústění dešťových vod je řešeno v rámci areálu P3 do vybudované výusti vodním toku Ostravice. Čisté dešťové vody ze střechy výrobně skladovací haly L2 jsou spádováním střechy haly sváděny do navrhovaných úžlabí. Odvodňovací systém je tvořen několika odvodňovacími větvemi, které budou zaústěny do gravitačního systému dešťové kanalizace.

Dešťové vody ze střechy haly budou napojena kanalizačními přípojkami do navržené dešťové kanalizace. Nové kanalizace budou napojeny na stávající kanalizace přes retenční nádrže s řízeným odtokem.

Dešťová kanalizace z parkovacích plochy bude odvádět dešťové vody přes odlučovač lehkých kapalin do dešťové kanalizace.

Vzhledem hydrogeologickému průzkumu v místě stavby není možné zasakování dešťových vod do vod podzemních, proto budou dešťové vody přes retenční nádrže následně řízeně odváděny do stávající kanalizace areálu P3 vybudované v I. a II. etapě a následně do odlehčovací stoky společnosti DN2000 BT v provozování Ovak a.s., která odvádí dešťové vody do vodního toku Ostravice. Záměr nepředstavuje významnější zásah do odtokových poměrů oblasti. Vzniknou sice zpevněné plochy, tyto budou doplněny zelenými plochami s vegetací. Původní využití lokality celého areálu, včetně haly L2, zahrnovalo ucelené zpevněné plochy, z nichž byla dešťová voda odváděna obdobným způsobem. Provoz výroby situovaný do haly L2 nebude mít negativní vliv na jakost vod. Navrhované nakládání s vodami zabezpečí bezproblémové odvedení dešťových vod z území. Technické řešení stavby (úprava pro navrhovanou technologii) zabezpečí zamezení úniku vod z objektu, a to i v případě havárie.

Vlivy na půdu

V důsledku realizace záměru nedojde k záboru ZPF ani PUPFL.

Vlivy na horninové prostředí a přírodní zdroje

Záměrem se nepředpokládá ovlivnění horninového prostředí a přírodních zdrojů.

Vlivy na faunu, flóru a ekosystémy

Z hlediska ochrany přírody – flóry, fauny a ekosystémů – nebude mít realizace záměru vliv, který by nebylo možné akceptovat. Umístění haly L2 bylo posouzeno a prověřeno v rámci posouzení celého průmyslového areálu P3. Výroba a svařování jsou umístěny ve vnitřním prostoru haly.

Vlivy na hmotný majetek či kulturní památky

Záměr nebude mít žádný vliv na hmotný majetek či kulturní památky.

Vlivy na hlukovou situaci v lokalitě

K záměru byla zpracovaná Akustická studie (Akustika Bartek s.r.o., září 2025). V období výstavby oznamovaného záměru bude okolí stavby zatíženo hlukovými emisemi stavebních strojů a vozidel obsluhujících stavbu. Zdrojem hluku v období výstavby budou práce související s vlastní výstavbou. U stavební činnosti bude využita obvyklá stavební technika. Hluk z posuzovaného záměru při dodržení výše uvedených akustických parametrů nezpůsobí při provozu souvisejícím s navrhovanou technologií překročení hygienického limitu.

Vliv na krajinný ráz

Původní charakter území umístěním navrhovaných hal posouzeného stavu v rámci „P3 Ostrava Central“ respektuje okolní prostředí a do určité míry i původní podnikatelské využití lokality. Celý areál budou tvořit především velkoplošné haly, které dle návrhu urbanisticky navazují na uspořádání halového systému Dolní Oblasti Vítkovic. Navrhované haly v rámci areálu P3 respektují podmínky vymezené pro dané stavby územním plánem, doplněny budou zelení tak, aby se celý areál dostatečně začlenil do předmětného území.

Hala L2 je součástí tohoto areálu, respektuje veškeré podmínky vymezené pro umístění haly při posouzení celého areálu P3. Vlastní hala je navržena dle jejího situování vymezeného a areálu P3. Krajinný ráz posouzený v rámci celého areálu bude hala L32 respektovat.

Vliv vibrací z provozu záměru se nepředpokládá.

Při realizaci ani provozu záměru nelze předpokládat jeho přeshraniční vliv.

Z předložených podkladů a posouzení záměru ve smyslu jeho vlivů na jednotlivé složky životního prostředí a možného vlivu na obyvatelstvo je zřejmé, že rozsah, povaha, velikost, pravděpodobnost případných vlivů záměru na okolí záměru je malá, středně významná, akceptovatelná. Intenzita vlivů záměru na životní prostředí je nízká a bude omezena především na blízké okolí záměru.

Vypořádání vyjádření obdržných k záměru:

Krajský úřad ve zjišťovacím řízení postupoval v souladu se zásadami dle přílohy č. 2 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí a vycházel z charakteru záměru, jeho umístění, rozsahu a charakteristiky předpokládaných vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí. V rámci zjišťovacího řízení krajský úřad vycházel především z oznámení záměru zpracovaného dle přílohy č. 3 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí (JP EPROJ s.r.o., Ing. Jarmila Paciorková, září 2025) jeho příloh a z vyjádření doručených k předloženému oznámení záměru.

Informace o oznámení záměru byla zveřejněna dne 19. 9. 2025 na úřední desce krajského úřadu a na internetu www.msk.cz, odkaz: úřad – úřední deska – E.I.A., SEA – Projednávané záměry, a to pod názvem: P3 Ostrava 2L – SUNGWO O HITECH Veškeré informace o záměru jsou přístupné také na webových stránkách https://portal.cenia.cz/eiasea/view/eia100_cr, kód záměru MSK2347. Na úřední desce statutárního města Ostrava byla informace o záměru zveřejněna dne 22. 9. 2025.

Lhůta 30 dnů pro zaslání vyjádření k oznámení záměru byla stanovena na 19. 10. 2025 (vzhledem k tomu, že se jednalo o neděli byl termín posunut na nejbližší pracovní den).

Krajský úřad konstatuje, že účastníky řízení dle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů jsou dle § 27 odst. 1 žadatel a další dotčené osoby, na které se pro společenství práv nebo povinností s žadatelem musí vztahovat rozhodnutí správního orgánu, dle § 27 odst. 2 dotčené osoby, pokud mohou být rozhodnutím přímo dotčeny ve svých právech nebo povinnostech.

Ve výše uvedené lhůtě se k oznámení záměru vyjádřili (**seznam subjektů, jejichž vyjádření příslušný úřad obdržel v průběhu zjišťovacího řízení**):

1. dotčený územní samosprávný celek, Statutární město Ostrava, IČO: 00845451, se sídlem Prokešovo nám. 8, 729 30 Ostrava (č.j. SMO/626311/25/OŽP/Mrt ze dne 13.10.2025),
2. dotčený správní orgán Magistrát města Ostravy, odbor ochrany životního prostředí, IČO: 00845451, se sídlem Prokešovo nám. 8, 729 30 Ostrava (č.j. SMO/611379/25/OŽP/Mrt ze dne 1.10.2025),
3. dotčený správní orgán Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, IČO: 708 90 692, se sídlem 28. října 117, 702 18 Ostrava (č. j. MSK 136594/2025 ze dne 16.10.2025),
4. dotčený správní orgán Krajská hygienická stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostrava, IČO: 710 09 167, se sídlem Na bělidle 7, 702 00 Ostrava (č. j. KHSMS 51839/2025/OV/HOK ze dne 8.10.2025),

Úplná znění vyjádření obdržených v rámci zjišťovacího řízení u záměru jsou k nahlédnutí na krajském úřadu nebo na internetu na adrese [Informační systém EIA \(cenia.cz\)](https://cenia.cz), nebo na adrese: www.msk.cz, odkaz: úřad – úřední deska – E.I.A., SEA – Projednávané záměry, a to pod názvem: P3 Ostrava 2L – SUNGWOOL HITECH.

V rámci zjišťovacího řízení byla doručena vyjádření, v nichž dotčenými správními orgány a dotčeným územním samosprávným celkem nebylo požadováno posuzování záměru v celém rozsahu zákona o posuzování vlivů na životní prostředí. Dotčená veřejnost se k záměru nevyjádřila.

Krajský úřad vypořádává vyjádření obdržená k záměru následovně (**souhrnné vypořádání vyjádření obdržených v průběhu zjišťovacího řízení**):

1. **Statutární město Ostrava**, jako dotčený územní samosprávný celek nepožaduje další posuzování záměru podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí. K záměru dává kladné vyjádření .

Vzhledem k obsahu je vyjádření ponecháno bez komentáře.

2. **Magistrát města Ostravy, odbor ochrany životního prostředí**, jako dotčený správní orgán nepožaduje další posuzování záměru podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí. K předloženému oznámení záměru má připomínku z hlediska vodního hospodářství.

Pro provoz zařízení a manipulaci s vodami závadnými látkami, bude zpracován plán opatření pro případy havárie (havarijní plán) ve smyslu § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů, v platném znění a v souladu s vyhláškou Ministerstva životního prostředí č. 450/2005 Sb., o náležitostech nakládání se závadnými látkami a náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků v platném znění. Havarijní plán bude předložen ke schválení odboru ochrany životního prostředí Magistrátu města Ostravy.

Jedná se o upozornění na zákonnou povinnost. Připomínka bude řešena v rámci následných správních řízení.

3. **Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství**, jako dotčený správní orgán, nepožaduje záměr dále posuzovat dle zákona. Ve vyjádření upozorňuje na povinnosti vyplývající ze zákona o odpadech.

Vzhledem k obsahu je vyjádření ponecháno bez komentáře.

- 4. Krajská hygienická stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě,** ve svém vyjádření uvádí, že oznámení dostatečným způsobem vyhodnocuje vliv záměru na zdraví lidí a životní prostředí. Krajská hygienická stanice závěry akceptuje a nepožaduje další posouzení dle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí.

Vzhledem k obsahu je vyjádření ponecháno bez komentáře.

S ohledem na výše uvedené (na informace předložené v rámci oznámení záměru, na povahu, umístění, rozsah záměru, velikost a významnost vlivů záměru na obyvatelstvo a životní prostředí), na vyjádření obdržaná v rámci zjišťovacího řízení a zjišťovacího řízení provedeného podle zásad uvedených v příloze č. 2 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí) bylo zjištěno, že záměr nemá významný vliv na životní prostředí a veřejné zdraví a krajský úřad rozhodl tak, jak je uvedeno v závazné části tohoto rozhodnutí. Posuzování výše popsaného záměru a s přihlédnutím k vyhodnocení vlivů záměru na životní prostředí, v celém rozsahu zákona o posuzování vlivů na životní prostředí považuje příslušný úřad za nadbytečné. Z vyjádření doručených v rámci zjišťovacího řízení nevyplynuly konkrétní požadavky či připomínky k předloženému záměru, které by bylo nezbytně nutné řešit v rámci procesu posuzování vlivů na životní prostředí. Doručené připomínky jsou řešitelné během následných správních řízení.

Příslušný úřad konstatuje, že oznamovatel je povinen dodržovat platné právní předpisy, v rámci následných správních řízení je pak možno záměr, který bude dále zpřesňován a detailněji rozpracován, opětovně zhodnotit dle zvláštních právních předpisů, stanovit a specifikovat případné podmínky realizace či provozu záměru.

Krajský úřad, ve smyslu § 16 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí, **žádá dotčený územní samosprávný celek** (Statutární město Ostravu) **o zveřejnění tohoto rozhodnutí**, a to po dobu nejméně 15 dnů na své úřední desce.

Poučení

Proti tomuto rozhodnutí lze podat odvolání podle § 81 a následujících správního řádu. Právo podat odvolání proti tomuto rozhodnutí má podle § 7 odst. 6 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí oznamovatel, dotčená veřejnost dle § 3 písm. i) bodu 2 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí a dotčené územní samosprávné celky. Odvolání se podává k Ministerstvu životního prostředí podáním učiněným u zdejšího krajského úřadu, a to ve lhůtě dle § 83 odst. 1 správního řádu, tedy do 15 dnů ode dne doručení tohoto rozhodnutí. Splnění podmínek podle § 3 písm. i) bodu 2 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí doloží dotčená veřejnost v odvolání. Odvolání musí mít náležitosti uvedené v § 37 odst. 2 správního řádu a musí obsahovat údaje o tom, proti kterému rozhodnutí směřuje, v jakém rozsahu ho napadá a v čem je spatřován rozpor s právními předpisy nebo nesprávnost rozhodnutí nebo řízení, jež mu předcházelo. Odvolání se podává v počtu 2 stejnopisů. Včas podané a přípustné odvolání proti rozhodnutí má podle § 85 odst. 1 správního řádu odkladný účinek. Odvolání jen proti odůvodnění rozhodnutí je nepřípustné.

Ing. Dana Kučová
vedoucí oddělení
hodnocení vlivů na životní prostředí a lesního hospodářství

Rozdělovník

I. **Doručuje se veřejnou vyhláškou:**

- Oznamovatel: P3 Ostrava s.r.o., Na Florenci 2116/15, 110 00 Praha 1, IČO: 08644705 prostřednictvím zmocněnce Technoprojekt, a.s., Havlíčkovo nábřeží 2728/38, 702 00 Ostrava, IČO: 27810054
- 1. Dotčené územní samosprávné celky:
 - a) Moravskoslezský kraj, IČO: 708 90 692, 28. října 117, 702 18 Ostrava, hejtman,
 - b) Statutární město Ostrava, IČO: 00845451, se sídlem Prokešovo nám. 8, 729 30 Ostrava,
- 2. Dotčené orgány:
 - a) Magistrát města Ostravy, IČO: 00845451, odbor ochrany životního prostředí, se sídlem Prokešovo nám. 8, 729 30 Ostrava,
 - b) Krajská hygienická stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě, IČO: 71009167, Na Bělidle 724/7, 702 00 Ostrava – Moravská Ostrava,
 - c) Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, IČO: 70890692, 28. října 117, 702 18 Ostrava.
- 3. Dále obdrží
 - a) Moravskoslezský kraj, člen rady kraje Ing. Pavel Staněk, zde

II. **Doručuje se prostřednictvím datové schránky**

Statutární město Ostrava, IČO: 00845451, se sídlem Prokešovo nám. 8, 729 30 Ostrava - **k vyvěšení na úřední desku územního samosprávného celku dle § 16 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí**